



Ólommentes öntvözetek

- ✘ $\text{Sn} + \text{Ag}_3 + \text{Cu}_{0.7} + \text{Bi}_3$
- ✘ $\text{Sn} + \text{Cu}_{0.7}$
- ✘ $\text{Sn} + \text{Cu}_{0.7} + \text{Ni}$
- ✘ $\text{Sn} + \text{Ag}_{2.5} + \text{Cu}_{0.5} + \text{Bi}_1$
- ✘ $\text{Sn} + \text{Zn}_8 + \text{Bi}_3$
- ✘ $\text{Sn} + \text{Ag}_{2.8} + \text{Cu}_{0.7}$
- ✘ $\text{Sn} + \text{Ag}_{2.95} + \text{Cu}_{0.5}$
- ✘ $\text{Sn} + \text{Ag}_4 + \text{Ni}_{0.1}$
- ✘ $\text{Sn} + \text{Ag}_{0.3} + \text{Cu}_2$
- ✘ $\text{Sn} + \text{Ag}_3 + \text{Cu}_{0.5}$ (JEITA ajánlás)
- ✘ $\text{Sn} + \text{Ag} + \text{Cu} + \text{Ni} + \text{Ge}$
- ✘ $\text{Sn} + \text{Bi} + \text{Ag} + \text{Cu} + \text{Ni} + \text{Ge}$

Az elterülés szempontjából a legfontosabb a jó folyasztószer! Ezért az ólommentes öntökhöz a jó eredmény érdekében, új folyasztószereket kell kifejleszteni.

Ajánlott Stannol ólommentes forrasztóórnok



Típus

Összetétel

TSC 305 - ECOLOY
Kristall 511
0,7mm 0,5 kg

Sn96,5 Ag3,0 Cu0,5 FLUX DIN EN 29454-1 1.2.2
(F-SW 26) mit 2,7% Fluxgehalt, 5-seelig

TSC 305 – ECOLOY
Kristall 511
1,00mm 0,5 kg

Sn96,5 Ag3,0 Cu0,5 FLUX DIN EN 29454-1 1.2.2
(F-SW 26) mit 2,7% Fluxgehalt, 5-seelig

TSC
ECOLOY HF 32 3500
0,7mm 0,5 kg

Sn95,5 Ag3,8 Cu0,7 FLUX DIN EN 29454-1 1.1.3
(F-SW32) mit 3,5% Fluxgehalt

TSC
ECOLOY HF 32 3500
1,0mm 0,5 kg

Sn95,5 Ag3,8 Cu0,7 FLUX DIN EN 29454-1 1.1.3
(F-SW32) mit 3,5% Fluxgehalt

TC
ECOLOY HS 10 2510
0,7mm 0,5 kg

S-Sn99Cu1 DIN EN 29453 FLUX DIN EN 29454-1 1.1.2
(F- SW26) mit 2,5% Fluxgehalt

TC
ECOLOY HS 10 2510
1,0mm 0,5 kg

S-Sn99Cu1 DIN EN 29453 FLUX DIN EN 29454-1 1.1.2
(F- SW26) mit 2,5% Fluxgehalt

TSC 305
ECOLOY HS 10 2510
0,7mm 0,5 kg

Sn96,5 Ag3,0 Cu0,5 FLUX DIN EN 29454-1 1.1.2
(F- SW26) mit 2,5% Fluxgehalt



Miben különbözik az ólommentes ón?

hagyományos ón

✦ összetétel

60% ón (Sn)

40% ólom (Pb)

✦ olvadáspont

Solidus 178° C

Liquidus 183° C

ólommentes ón

✦ összetétel

96.5% ón (Sn)

3.0% ezüst (Ag)

0.5% réz (Cu)

✦ olvadáspont

Solidus

217° C

Liquidus 220° C

Az ólommentes ón tulajdonságai

Magasabb olvadáspont

Rosozabb feldolgozhatóság

Rosozabb elterülési (benedvesítő) képesség

A forrasztott felület fénytelen (matt)

Magasabb kötőszilárdság

Ólommentes olvadáspontok:

Ón (Sn) + Réz (Cu) = 227 °C

Ón (Sn) + Ezüst (Ag) = 221 °C

Ón (Sn) + Ezüst (Ag) + Réz (Cu) = 217 °C

Ólommentes forrasztás, akkor
Weller





STANNOL HS10



Műszaki adatok:

- ◆ F-SW26 (DIN 8511)
- ◆ 1.1.2 (DIN EN 29454)
- ◆ Folyasztószertartalom: 2,5%,
- ◆ Halogéntartalom: 1,0 %
- ◆ A következő ötvözetekkel létezik: ECOLOY TSC, TS és TC
- ◆ Átmérő: 0,7 1,0 1,5mm,
– lehetséges: 0,3 mm bis 4,0 mm
- ◆ Egyeres

Tulajdonságok:

- ◆ gyorsan nedvesít minden Standard felületet az elektromos gyártásban
- ◆ Szerves savakkal és halogénekkal aktivizál
- ◆ No-Clean ón,
- a maradványok a felületen maradhatnak
- ◆ Elektromosan biztonságos!
- ◆ Jól alkalmazható forrasztó automatákban



STANNOL GmbH





KRISTALL 511



Műszaki adatok:

- ◆ F-SW26 (DIN 8511)
- ◆ 1.1.2 (DIN EN 29454)
- ◆ Halogéntartalom: 1,1%
- ◆ folyasztószertartalom: 2,7%
- ◆ kapható TSC, TS und TC ötvözetként
- ◆ átmérő:
0,5 mm-től 1,5 mm-ig

Tulajdonságok:

- ◆ tiszta, átlátszó maradványok a szintetikus gyanták miatt
- ◆ kiváló nedvesítőkéesség, a gondosan kiválasztott aktivátorkeverék miatt: Kizárólag szervessavak!
- ◆ A maradványok nem okoznak korróziót!
- ◆ Kisebb halogéntartalommal, mint Kristall505 kapható(0,5%Halogén)
- ◆ A maradványok részben a forrasztási hőfokon elpárolognak



STANNOL GmbH





KRISTALL 400



Műszaki adatok:

- ◆ F-SW33 (DIN 8511)
- ◆ 1.2.3 (DIN EN 29454)
- ◆ Halogénmentes
- ◆ Folyasztószer tartalom: 2,2%
- ◆ Minden ólommentes
ötvözettel kapható:
ECOLOY TSC, TS és TC
- ◆ Átmérő: 0,5 mm-től 4,0 mm-ig

Tulajdonságok

- ◆ tiszta átlátszó maradványok a szintetikus gyanták miatt
- ◆ kiváló nedvesítőképesség, a gondosan kiválasztott aktivátorkeverék miatt: Kizárólag szervessavak!
- ◆ A maradványok nem okoznak korróziót!
- ◆ A maradványok részben a forrasztási hőfokon elpárolognak



STANNOL GmbH





STANNOL HF32



Műszaki adatok:

- ◆ F-SW32 (DIN 8511)
- ◆ 1.1.3 (DIN EN 29454)
- ◆ Halogénmentes
- ◆ Folyasztószer tartalom: 1,0 től 3,5 %
- ◆ Rendelkezésre áll ólommentes ötvözetekben TSC, TS és TC
- ◆ Ólommentes változatban: 0,5mm;1mm;1,5 mm

Tulajdonságok:

- ◆ folyasztószer bázis Kolophonium
- ◆ csak szerves savak szerepelnek adalékként
- ◆ Maradványai nem okoznak korróziót
- ◆ Enyhén aktivált
- ◆ Nagy elektromos biztonságú maradványok
- ◆ Minden alkalmazáshoz jó



STANNOL GmbH



Az ólommentes anyagok csomagolása



- ◆ Az ötvözet felcserélésének elkerülése végett!!!!
 - 500g doboz -> zöld fedő!
 - 500g és 1000g Semco tubusok: zöld fedő és dugó, egyenlőre a tartály is zöld műanyag!
 - forrasztóon tekercsek: zöld műanyagból (eddig piros volt)!!!
 - a rúdónok: a szállító karton zöld ragasztó szalaggal körül kötve és ECOLOY logoval!!!



STANNOL GmbH

